

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 3. 566. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

#### POWŁOKI NA BAZIE ŻYWIC EPOKSYDOWYCH KARTA B

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

#### SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża. Powierzchnia winna być strukturalnie zdrowa, czysta, bez kurzu, starych powłok, wykwitów, olejów, tłuszczów itp., najlepiej lekko porowata (o teksturze otwartej), o wilgotności nie większej niż 5%. Nie stosować na podłożach narażonych na podnoszenie się wilgoci oraz poddanych negatywnemu ciśnieniu hydrostatycznemu. Do przygotowania i oczyszczenia podłoża, zwłaszcza gładkiego i/lub mało absorpcyjnego, mechanicznie otworzyć teksturę powierzchni za pomocą szlifowania, piaskowania, żłobienia lub jakiegokolwiek inną metodą ścierną (nie zaleca się agresywnych metod mechanicznych ani środków chemicznych). Przed rozpoczęciem aplikacji powierzchnię odkurzyć z kurzu i luźnych cząstek.

Niewielkie ubytki, dziury i zsiatkowania otworzyć i wypełnić zaprawą epoksydowo-cementową MAXEPOX CEM lub zaprawą epoksydową MAXEPOX JOINT. Powierzchnie metalowe oczyścić usuwając z nich wszelkie ślady korozji, odtłuścić, osuszyć i odkurzyć.

Mieszanie. MAXEPOX ELASTIC dostarcza się w dwuskładnikowych zestawach odważonych fabrycznie. Najpierw każdy ze składników oddzielnie rozmieszać, następnie utwardzacz (komponent B) wlać w całości do żywicy (komponent A). Całość mieszać mieszadłem wolnoobrotowym (300-400 obr./min.), aż powstanie produkt jednolity pod względem koloru i wyglądu. Nieznaczne ilości produktu można rozmieszać ręcznie. Mieszania niepotrzebnie nie przedłużać ani nie używać mieszadła szybkoobrotowego, bo może to doprowadzić do podgrzania lub napowietrzenia mieszanki.

Czas zdadności do użycia tak przygotowanego materiału wynosi 45 minut w temperaturze 20°C. W temperaturze powyżej 30°C czas ten ulega znacznemu skróceniu, ponieważ między komponentami następuje reakcja chemiczna i dochodzi do wytworzenia się ciepła. Do przygotowania zaprawy z piaskiem silikatowym najpierw zmieszać ze sobą komponenty żywiczne A+B, a następnie dodać do nich czysty i suchy piasek DRIZORO SILICA lub piasek barwiony MAXEPOX COLOUR. Mieszanie kontynuować, aż powstanie produkt jednorodny pod względem koloru i wyglądu.

Aplikacja. Jeśli MAXEPOX ELASTIC ma służyć jako podkład powłoki epoksydowej lub poliuretanowej, to pędzlem lub wałkiem nałożyć jedną warstwę produktu z zachowaniem szacunkowego zużycia 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup>.

Jeśli MAXEPOX ELASTIC ma służyć jako elastyczna powłoka aplikowana na posadzkę, to pędzlem lub wałkiem o krótkim włosiu nałożyć dwie warstwy produktu przy zużyciu 0,4-0,5 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę. Przed aplikacją drugiej warstwy pierwsza musi wyschnąć tak, by nie lepiała się na dotyk, co trwa ok. 24 h w temperaturze 20°C (uwzględnić panujące warunki atmosferyczne).

Aby uszczelnić pęknięcia aktywne, pierwszą warstwę MAXEPOX ELASTIC należy wzmocnić siatką z włókna szklanego DRIZORO VEIL G45 o szerokości 6-8 cm, zwracając uwagę, by była dokładnie zanurzona w pierwszej powłoce. Gdy pierwsza warstwa wyschnie, aplikować drugą z zachowaniem takiego samego zużycia co przy pierwszej.

Jeśli MAXEPOX ELASTIC ma służyć jako zaprawa powierzchniowa, to najpierw powierzchnię zagruntować, zaczekać, aż podkład wyschnie i nie będzie się lepiał na dotyk, a następnie produkt (komponenty A+B + piasek) równomiernie rozprowadzić pacą na pożądaną grubość. Całość wykończyć zacierając pacą.

Jeśli MAXEPOX ELASTIC ma służyć jako elastyczne wypełnienie złączy, to szerokość złącza musi mieścić się w przedziale 6-30 mm, a jego głębokość winna odpowiadać połowie szerokości (jeśli szerokość złącza nie przekracza 15 mm, jego głębokość winna być taka sama jak szerokość). Szerokość złącza winna być co najmniej cztery razy większa niż przewidywane maksymalne poruszenie. Aby wypełnić złącze na całej głębokości i zapewnić odpowiednie wiązanie na jego dnie, zastosować profil z pianki polietylenowej MAXCELE (Biuletyn techniczny nr 48) o średnicy o 25% większej niż średnica złącza. Produkt wlać do złącza bezpośrednio lub wycisnąć pistoletem, następnie wypoziomować i wygładzić, by nadać ostateczne wykończenie.

Jeśli MAXEPOX ELASTIC ma służyć do wypełnienia, zakotwienia lub spoinowania elementów metalowych, to wylewa się go bezpośrednio na miejsce aplikacji na zasadzie grawitacji. Aby nie powstały zimne złącza i dla zminimalizowania ryzyka zatrzymania powietrza pod powłoką, zaprawę rozprowadza się ruchem ciągłym zachowując ten sam kierunek ruchów.

#### PRZECHOWYWANIE

6 miesięcy w fabrycznie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w miejscu suchym, chłodnym i zacienionym, w temperaturze 5-30°C. Chronić przed mrozem, wilgocią i otwartym słońcem.

W temperaturze poniżej 5°C może dojść do krystalizacji komponentów produktu. W tym wypadku należy je powoli podgrzewać w temperaturze 80-90°C, regularnie je mieszając, aż materiał stanie się jednorodny i pozbawiony grudek, o wyglądzie takim samym jak przed krystalizacją.

### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecfeal:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecfeal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów